

Załącznik nr 5 - Dobór separatora koalescencyjnego

Dobór separatora	Powierzchnia zlewni	Powierzchnia zlewni zredukowana	Wielkość nominalna 15x Fi	Maksymalna przepustowość Fizr * q	Dobór separatora
	Fi	Fi zr	ng	gdzie q [l/s x ha] = 201,58	
	ha	ha	l/s	NG l/s	
Separator nr 1	0,52	0,48	7,79	97,34	Qnom (NS) = 10 dm ³ /s - przepływ nominalny Qmax = 100dm ³ /s - maksymalna przepustowość hydrauliczna urządzenia Pojemność osadnika 3,0 m ³
Separator nr 2	0,41	0,38	6,14	75,63	Qnom (NS) = 10 dm ³ /s - przepływ nominalny Qmax = 100dm ³ /s - maksymalna przepustowość hydrauliczna urządzenia Pojemność osadnika 3,0 m ³
Separator nr 3	0,16	0,15	2,41	29,54	Qnom (NS) = 6 dm ³ /s - przepływ nominalny Qmax = 60dm ³ /s - maksymalna przepustowość hydrauliczna urządzenia Pojemność osadnika 1,2 m ³